

מקרה בוחן | סקטור | מתכת

אגמים ציפויים בע"מ | גובה המענק הממשלתי: 70%

חברת אגמים ציפויים בע"מ הוקמה כחברה פרטית בשנת 2006 ע"י יחיאל שלו ואמנון ממן. עם הקמתו המפעל פעל באתר בשלומי, והיום ממוקם בפארק תעשיות קורן במעלות ומתמחה בציפוי מתכות.

אתגרים: המפעל התמודד עם עלויות טיפול בפסולת נוזלית מסוכנת, וצריכת מים גבוהה.



יועץ מלווה

סוג ההתייעלות



התייעלות סביבתית

תועלות צפויות



חסכון של
50,000 קוט"ש לשנה



חסכון בפינוי של
30 טון פסולת מסוכנת



הפחתת צריכת מים של
13,200 קוב בשנה



חיסכון של
387,000 ₪ בשנה

יחיאל שלו, מנכ"ל:

"במפעל בוצע תהליך התייעלות בשיתוף פעולה עם המרכז להתייעלות במשאבים וחברת הייעוץ "צלול", שחסך רבות במשאבים לחברה ולסביבה, ואנו מצפים לשיתופי פעולה נוספים בעתיד."

פתרון	חיסכון (ש"ח בשנה)	השקעה (ש"ח)	החזר השקעה (שנים)	חסכון במים (קוב לשנה)	חסכון בחשמל (קוט"ש לשנה)
-------	-------------------	-------------	-------------------	-----------------------	--------------------------

● אפיון מערך שפכים ומעבר למערכי RO – DI.	387,000	710,000	1.83	13,200	50,000
------------------------------------------	---------	---------	------	--------	--------

● סה"כ	387,000	710,000	1.83	13,200	50,000
--------	---------	---------	------	--------	--------

התייעלות סביבתית

אתגרים

קווים לציפוי ברזל, פלדה ונירוסטה מתופעלים ידנית במידה ואין פתרון תהליכי לכל שלבי ריקון והחלפה של תכולת האמבטיות. המפעל נאלץ לתפעל ידנית ובשל כך לפנות עשרות קו"בים בשנה של פסולות נזליות מסוכנות ומעל 10 טון בוצה. כמו כן, מאחר ואין שימוש חוזר במים, המפעל צורך מעל 1,000 קו"ב מי RO מידי חודש.

הצעות היעול

- אפיון מערך שפכים במעגל סגור, ללא פינוי נזלים וללא חיבור לביוב, עם התייחסות לכל שטיפה.
- בדיקות כימיות לכל זרם עם התאמה למערכת ה-RO ומאייד, כולל בדיקות מעבדה.
- תכנון של אמבטי השטיפה כך שהחלקים לאחר הטבילה בחומצה המרוכזת עוברים שטיפה ראשונית ורק אח"כ מועברים להמשך השטיפות באמבטים השונים, בכך ניתן למחזר כמות גדולה של חומצה ולהשיב את רוב המים לשימוש חוזר.
- שיפור ואופטימיזציה של מערך ה-RO והסבת מי ההזנה למי RO בלבד.
- נוסף מערך של מי DI (עם מחליפי יונים לצמצום נוסף של מוליכות המים) לשטיפה איכותית יותר, הדורשת כמות מים קטנה יותר.
- הוספת מערכת סינון לסילוק שמנים, והקטנת כמות האלומיניום באמבטים.

פוטנציאל תועלת

- צריכת מים מטופלים – תרד בכ- 90% .
- הפחתה בפינוי פסולת נזלית מסוכנת – בכ- 67% .
- הפחתה בבוצת חומ"ס לפינוי – בכ- 75% .
- חסכון בחשמל לחימום מים - בכ- 50% .

